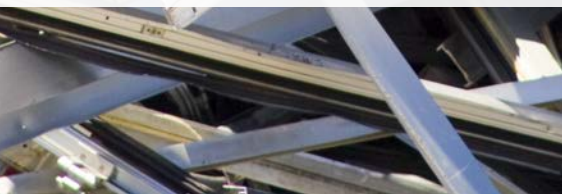




THIELE RECYCLING-LÖSUNGEN

Klimaschutz-Kette® und
Systemkomponenten für die
Zerkleinerungstechnik



Vorteile der THIELE Klimaschutz-Kette® und Systemkomponenten für die Zerkleinerungstechnik

Die THIELE Klimaschutz-Kette® überzeugt durch hohe Leistung, hohe Effizienz und lange Lebensdauer.

Durch langjähriges Know-How in der Zerkleinerungstechnologie für das Recycling u.a. von Kühlgeräten, Elektroschrott, Katalysatoren, etc. sind wir in der Lage, unseren Kunden optimal abgestimmte Systemkomponenten anbieten zu können.

Die effiziente Zerkleinerung von Kälteanlagen wird mit der hochwertigen THIELE Klimaschutz-Kette® gewährleistet.

Das Abmessungsspektrum umfasst Rundstahlketten und Kettenkomponenten von 18 mm bis 40 mm Durchmesser. Andere kundenindividuelle Abmessungen sind auf Anfrage möglich.

Eine gezielte Materialauswahl und eine spezielle Wärmebehandlung garantieren eine hohe Verschleißfestigkeit und eine minimale Stillstandszeit. Intelligente Systemlösungen ermöglichen einen flexiblen Austausch der Komponenten von der Kette flexibel, sodass Stillstandszeiten der Querstromzerspanner zusätzlich verkürzt werden können.

Unsere Ingenieure in der Produktentwicklung beraten Sie gerne und setzen die Kundenanforderung in exklusive maßgeschneiderte Projekte um.

Entsprechend bieten THIELE-Recycling-Systeme einen wirtschaftlichen Entsorgungsprozess.



*Anwendungsbeispiel:
Einzelglieder mit Kettenaufnahme
in Schweißausführung.*



Durch eine spezielle Wärmebehandlung sind THIELE Recycling-Lösungen besonders widerstandsfähig.

Unser Produktportfolio:

- Einzelglieder
- Einzelglieder mit Flachstelle
- Offene Verbindungsglieder
- Schäkel
- Endglieder (massive Ausführung)
- Kettenaufnahmen Schraubausführung
- Kettenaufnahmen Schweißausführung
- Krampe
- Seitenabdeckung (Klotz)
- Bolzen
- Führungsbuchsen
- Kettenköpfe nach Kundenzeichnung

Sie haben Fragen oder wollen eine unverbindliche Anfrage senden?

thiele.de | hebetechnik@thiele.de | +49 (0) 2371/947-0